

Бетон

Начальные модули упругости бетона при сжатии и растяжении  $E_b \cdot 10^{-3}$  при классе бетона по прочности на сжатие

Тяжелый:

естественного твердения

подвергнутый тепловой обработке при атмосферном давлении

подвергнутый автоклавной обработке

Мелкозернистый групп:

А — естественного твердения

подвергнутый тепловой обработке при атмосферном давлении

Б — естественного твердения

подвергнутый тепловой обработке при атмосферном давлении

В — автоклавного твердения

Легкий и поризованный марки по средней плотности D:

800

1000

1200

1400

	B1	B1,5	B2	B2,5	B3,5	B5	B7,5	B10	B12,5	B15	B20	B25	B30	B35	B40	B45	B50	B55	B60
Тяжелый:																			
естественного твердения	—	—	—	—	<u>9,5</u> 96,9	<u>13,0</u> 133	<u>16,0</u> 163	<u>18,0</u> 184	<u>21,0</u> 214	<u>23,0</u> 235	<u>27,0</u> 275	<u>30,0</u> 306	<u>32,5</u> 331	<u>34,5</u> 352	<u>36,0</u> 367	<u>37,5</u> 382	<u>39,0</u> 398	<u>39,5</u> 403	<u>40,0</u> 408
подвергнутый тепловой обработке при атмосферном давлении	—	—	—	—	<u>8,5</u> 86,7	<u>11,5</u> 117	<u>14,5</u> 148	<u>16,0</u> 163	<u>19,0</u> 194	<u>20,5</u> 209	<u>24,0</u> 245	<u>27,0</u> 275	<u>29,0</u> 296	<u>31,0</u> 316	<u>32,5</u> 332	<u>34,0</u> 347	<u>35,0</u> 357	<u>35,5</u> 362	<u>36,0</u> 367
подвергнутый автоклавной обработке	—	—	—	—	<u>7,0</u> 71,4	<u>9,8</u> 99,5	<u>12,0</u> 122	<u>13,5</u> 138	<u>16,0</u> 163	<u>17,0</u> 173	<u>20,0</u> 204	<u>22,5</u> 230	<u>24,5</u> 250	<u>26,0</u> 265	<u>27,0</u> 275	<u>28,0</u> 286	<u>29,0</u> 296	<u>29,5</u> 301	<u>30,0</u> 306
Мелкозернистый групп:																			
А — естественного твердения	—	—	—	—	<u>7,0</u> 71,4	<u>10,0</u> 102	<u>13,5</u> 138	<u>15,5</u> 158	<u>17,5</u> 178	<u>19,5</u> 199	<u>22,0</u> 224	<u>24,0</u> 245	<u>26,0</u> 265	<u>27,5</u> 280	<u>28,5</u> 291	—	—	—	—
подвергнутый тепловой обработке при атмосферном давлении	—	—	—	—	<u>6,5</u> 66,3	<u>9,0</u> 91,8	<u>12,5</u> 127	<u>14,0</u> 143	<u>15,5</u> 158	<u>17,0</u> 173	<u>20,0</u> 204	<u>21,5</u> 219	<u>23,0</u> 235	<u>24,0</u> 245	<u>24,5</u> 250	—	—	—	—
Б — естественного твердения	—	—	—	—	<u>6,5</u> 66,3	<u>9,0</u> 91,8	<u>12,5</u> 127	<u>14,0</u> 143	<u>15,5</u> 158	<u>17,0</u> 173	<u>20,0</u> 204	<u>21,5</u> 219	<u>23,0</u> 235	—	—	—	—	—	—
подвергнутый тепловой обработке при атмосферном давлении	—	—	—	—	<u>5,5</u> 56,1	<u>8,0</u> 81,6	<u>11,5</u> 117	<u>13,0</u> 133	<u>14,5</u> 148	<u>15,5</u> 158	<u>17,5</u> 178	<u>19,0</u> 194	<u>20,5</u> 209	—	—	—	—	—	—
В — автоклавного твердения	—	—	—	—	—	—	—	—	—	<u>16,5</u> 168	<u>18,0</u> 184	<u>19,5</u> 199	<u>21,0</u> 214	<u>22,0</u> 224	<u>23,0</u> 235	<u>23,5</u> 240	<u>24,0</u> 245	<u>24,5</u> 250	<u>25,0</u> 255
Легкий и поризованный марки по средней плотности D:																			
800	—	—	—	4,0 40,8	4,5 45,9	5,0 51,0	5,5 56,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1000	—	—	—	5,0 51,0	5,5 56,1	6,3 64,2	7,2 73,4	8,0 81,6	8,4 85,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1200	—	—	—	6,0 61,2	6,7 68,3	7,6 77,5	8,7 88,7	9,5 96,9	10,0 102	10,5 107	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1400	—	—	—	7,0 71,4	7,8 79,5	8,8 89,7	10,0 102	11,0 112	11,7 119	12,5 127	13,5 138	14,5 148	15,5 158	—	—	—	—	—	—

